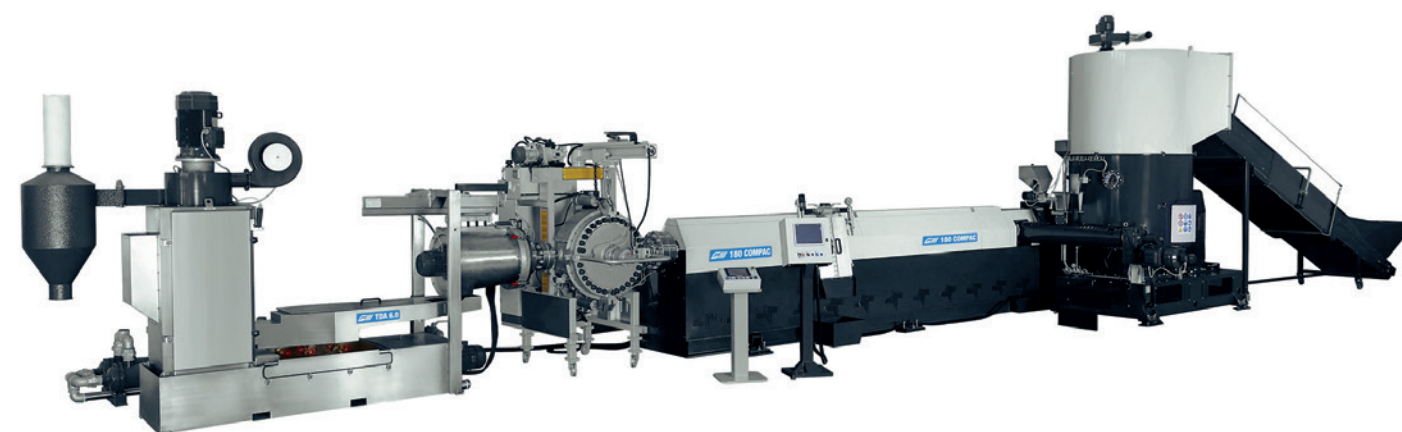


Technologie regranulacji GAMMA MECCANICA

Znana na polskim rynku firma GAMMA MECCANICA oferuje kompletne i jednocześnie spersonalizowane rozwiązania do regranulacji różnych rodzajów odpadów tworzyw sztucznych. Wieloletnie doświadczenie i indywidualne podejście pozwalają na realizację nawet najtrudniejszych zadań i gwarantują otrzymanie najwyższej jakości regranulatu z wydajnością do 2.800 kg/h.

Misją firmy GAMMA MECCANICA jest budowanie kompletnego portfolio technologii umożliwiających recykling i regranulację wszystkich odpadów tworzyw sztucznych jakie są dostępne na rynku: od czystych odpadów poprodukcyjnych po trudne w recyklingu odpady konsumenckie, od typowych odpadów PE i PP jak przemięta i folie, po tworzywa techniczne i konstrukcyjne jak ABS, PA czy PC. Czy to będą odpady styropianu czy paneli XPS, odpady włóknin, wykładziny dywanowe czy pianki PE – GAMMA MECCANICA dostarczy kompletne rozwiązanie do regranulacji wraz z technologią.



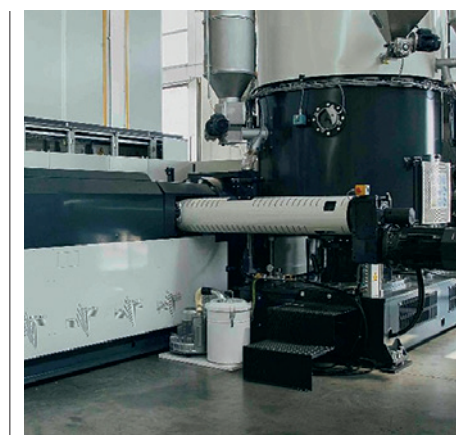
Linie typu COMPAC – sprawdzona technologia zagęszczania i regranulacji większości odpadów.

Linie typu COMPAC to bazowy model linii do regranulacji GAMMA MECCANICA, wyposażony w zagęszczarkę z taśmociągami podającym, wytłaczarkę jednoślismakową z odgazowaniem i filtrem oraz granulator z pierścieniem wodnym lub podwodnym.

Dzięki zastosowanym rozwiązaniom technicznym i zaawansowanemu systemowi sterowania ECOTRONIC linie te charakteryzują się wysoką elastycznością i energooszczędnością i zapewniają możliwość recyklingu większości rodzajów typowych odpadów tworzyw sztucznych, średnio zabrudzonych i o wilgotności do 8%. Linie COMPAC mogą przetwarzać materiały w różnorodnej postaci, takiej jak: folie miękkie, przemięta materiałów twardych, zagęszczone aglomeraty, włókniny itp. gwarantując za każdym razem maksymalną wydajność i najwyższą jakość otrzymanego regranulatu.

Ślimak podający – stabilne podawanie i wysoka wydajność

Bardzo cenionym rozwiązaniem firmy GAMMA MECCANICA jest ślimak podający zaprojektowany do transportu i zagęszczania materiału. Jego zadaniem jest odbieranie materiału z zagęszczarki i stabilne zasilanie materiałem ślimaka wytłaczarki co jest szczególnie ważne w przypadku materiałów o niskiej gęstości nasypowej. Szybkość ślimaka jest regulowana automatycznie przez system sterowania ECOTRONIC, tak, aby utrzymać stałą wydajność wytłaczarki.



System sterowania ECOTRONIC – bo energooszczędność jest bardzo ważna

Opracowany i opatentowany przez GAMMA MECCANICA system ECOTRONIC umożliwia znaczną oszczędność energii (nawet do 40%). ECOTRONIC optymalizuje prędkość pracy zagęszczarki w celu utrzymania temperatury materiału niezbędnej do przeprowadzenia aglomeracji, która jeszcze nie wymaga użycia systemu zraszania wodą. System czuwa również nad zapewnieniem optymalnej prędkości obrotowej ekstrudera i urządzeń dodatkowych.

Linie TANDEM – regranulacja materiałów mocno zadrukowanych i zanieczyszczonych o dużej wilgotności.

Linie do regranulacji GAMMA MECCANICA typu TANDEM, nazywane również kaskadowymi, są już standardem w przypadku regranulacji odpadów tworzyw sztucznych o niskiej jakości: mocno zabrudzonych, wilgotnych i zadrukowa-

nych. W liniach typu TANDEM zastosowane są dwie wytłaczarki jednoślismakowe w układzie kaskadowym, które dają możliwość podwójnego przejścia materiału recyklowanego przez wytłaczanie, odgazowanie i filtrację, poprawiając jakość produktu końcowego.

Istotną innowacją jest to, że średnica ślimaka drugiej wytłaczarki jest większa niż w pierwszej wytłaczarce. Dzięki temu ślimak w drugiej wytłaczarce obraca się wolniej co umożliwia zmniejszenie szybkości ścinania w kanale ślimaka i mniejsze obciążenie materiału i w konsekwencji otrzymywany jest materiał dobrze zhomogenizowany i zrelaksowany.

Komorę odgazowania

Swoją dużą popularność linie TANDEM firmy GAMMA MECCANICA zawdzięczają m.in. unikalnemu, opatentowanemu systemowi odgazowania. System ten zawiera komorę odgazowania, która jest montowana pomiędzy dwoma wytłaczarkami. W komorze odgazowania materiał jest dzielony na wiele cienkich strumieni, uzyskując duże rozwinięcie powierzchni odgazowanego materiału. System zapewnia dziesięciokrotnie większe odgazowanie niż tradycyjne odgazowanie montowane na cylindrach wytłaczarek. Pozwala to skutecznie wyeliminować ze stopionego tworzywa wszystkie gazy pochodzące z nadruków, z olejów i z żeli oraz z wilgoci. Dzięki zastosowaniu komory odgazowania nie ma potrzeby stosowania odgazowań na wytłaczarkach. Z kolei wytłaczarki bez odgazowania pracują lepiej ponieważ nie mają zaburzeń przepływu masy w obszarach odgazowania i dzięki temu zwiększa się ich wydajność.



Linie TANDEM PLUS do rekompandowania

Technologia TANDEM PLUS to najnowszy projekt GAMMA MECCANICA, który pozwala czerpać korzyści wynikające z połączenia procesu regranulacji na liniach typu TANDEM i procesu kompandowania na wyciarkach dwuślimakowych współbieżnych (kompanderach). Dzięki dużym zdolnościom mieszania i homogenizacji materiałów oraz dzięki możliwości wielopunktowego dozowania dodatków i wypełniaczy na kompanderach możliwa jest modyfikacja i uszlachetnianie materiału pozyskanego w procesie recyklingu czyli tzw. rekompandowanie.

W wyniku rekompandowania można otrzymać uszlachetniony regranulat, będący mieszką tworzywową (kompandy) o własnościach precyzyjnie dopa-

sowanych do ich dalszego przeznaczenia. Rekompandy z recyklingu doskonale nadają się do produkcji elementów o określonych własnościach, przy zachowaniu bardzo korzystnego stosunku ceny do jakości.

Linia TANDEM PLUS jest milowym krokiem w technologii recyklingu i regranulacji i pozwala zminimalizować lukę pomiędzy możliwościami tradycyjnej technologii regranulacji a technologiami produkcji materiałów nowych i jest brakującym ogniwem gospodarki recykulacyjnej o obiegu zamkniętym surowców.

Spersonalizowane rozwiązanie dopasowane do indywidualnych potrzeb

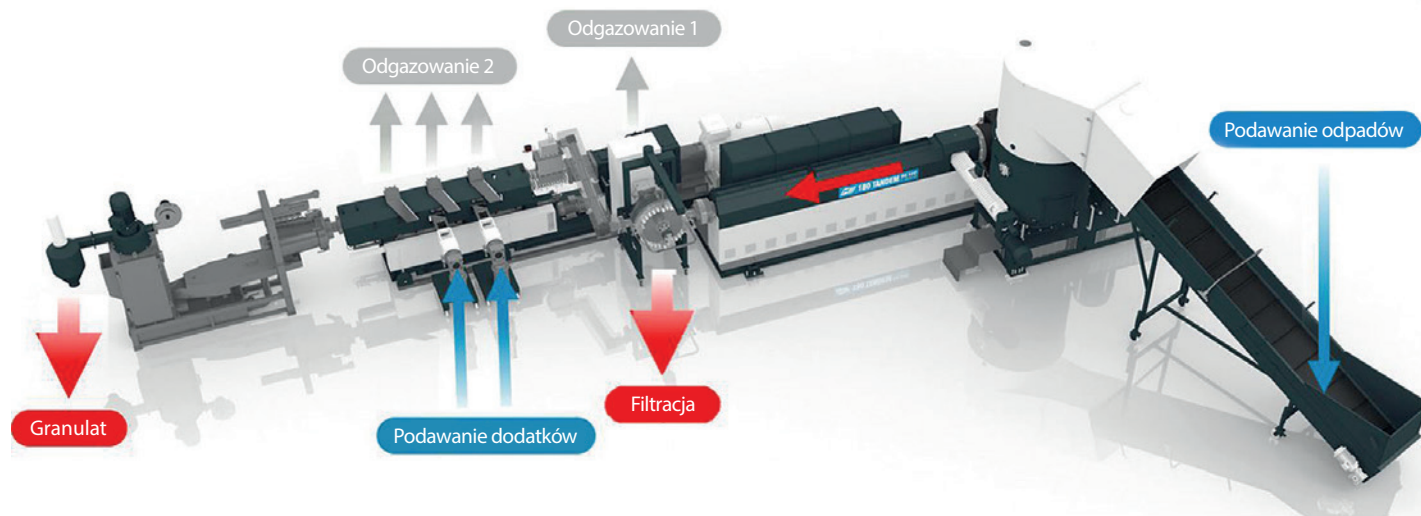
Do każdego projektu technologicznego z GAMMA MECCANICA podchodzą

indywidualnie co gwarantuje najlepsze dopasowanie konfiguracji maszyny do zastosowania. Do dyspozycji klientów GAMMA MECCANICA jest specjalne Centrum Testowe wyposażone w linie typu COMPAC, TANDEM i TANDEM PLUS, gdzie można przeprowadzić próby technologiczne procesu regranulacji na linii o określonej konfiguracji i potwierdzić jakość i wydajność produkcji na materiale powierzonym przez klienta.

Kontakt:

GAMMA MECCANICA
www.gamma-meccanica.it

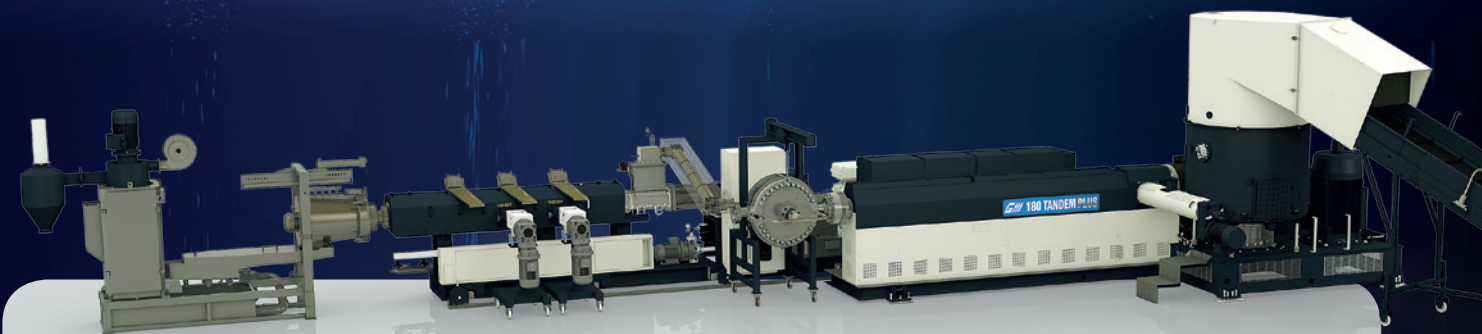
Przedstawicielstwo w Polsce
IPM EXTRUSION
COMPOUNDING RECYCLING
www.ipmtc.com.pl
ipmtc@ipmtc.com.pl



UPCYKLING - REKOMPANDOWANIE

WARTOŚĆ DODANA, KTÓRĄ DOSTRZEŻESZ

Nowe linie TANDEM PLUS, dzięki wysokowydajnemu kompanderowi i komórce odgazowania pozwalają na rekompandowanie (upcyklung) materiałów silnie zanieczyszczonych, mocno zadrukowanych i bardzo wilgotnych, dając uszlachetniony produkt końcowy o zmodyfikowanych własnościach.



LINIA TANDEM PLUS Nowa era upcyklungu

Linia kaskadowa, łącząca wyciarkę jednoślimakową z wyciarką dwuślimakową współbieżną, wyposażona w wysokowydajną komorę odgazowującą, umożliwia recykling i modyfikacje recyklowanych tworzyw sztucznych w celu uzyskania nowych uszlachetnionych materiałów o poprawionych własnościach, dostosowanych do konkretnych zastosowań.

www.gamma-meccanica.it

IPM TRADE & CONSULTING
www.ipmtc.com.pl
ipmtc@ipmtc.com.pl



MATERIAŁY ZANIECZYSZCZONE



MATERIAŁY BARDZO WILGOTNE



MATERIAŁY MOCNO ZADRUKOWANE

